



Produktkatalog

SOMA Pumps GmbH
Ihr Spezialist rund um die
SOMA SINUS SODIAL® Sinuspumpe



Inhaltsverzeichnis

Unser Unternehmen	4
Qualität & Service – Made in Germany	5
Das Funktionsprinzip	6
Vorteile in der Lebensmittelindustrie	7
Vorteile in der Getränkeindustrie	8
Vorteile in der Fleischindustrie	9
Vorteile in der Süßwarenindustrie	10
Vorteile in der Molkerei	11
Vorteile in der Kosmetikindustrie	12
Vorteile in der Chemieindustrie	13
SCN20/SCN20-D	14
SCN25/SCN25-D	15
SCN40/SCN40-D	16
Baureihe SCN	17
SCN50	18
Pumpe SCN50	19
SCN60	20
Pumpe SCN60	21
SCN-D Baureihe	22
Explosionszeichnung	23
Leistungskurven	24
Edelstahl Lagerbockeinheit	27
Innovationen & Vorteile	28
Ersatzteile	30

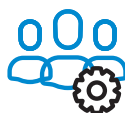
Unser Unternehmen



Das zeichnet uns aus:



Leidenschaft für
unser Produkt



Kundenservice



Flexibilität



Zertifiziert nach
ISO 9001



Gebündeltes
Know-how



Qualität & Service Made in Germany

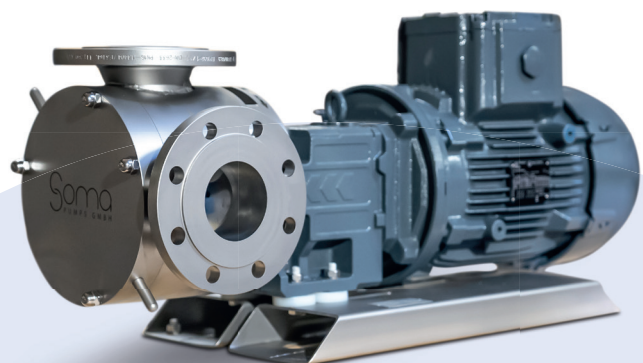
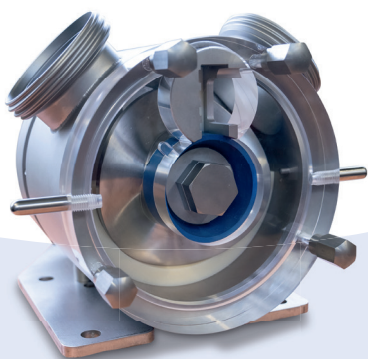
SOMA Pumps GmbH ist ein führender Hersteller von SOMA SINUS SODIAL® Pumpen mit Sitz in Abstatt (Baden-Württemberg, Deutschland). Das Unternehmen wurde von Manfred Sommer, dem Erfinder des revolutionären Pumpensystems, im Jahr 1982 unter dem Namen MASO-Prozesspumpen GmbH gegründet.

Manfred Sommers Vision war es, eine Pumpe zu entwickeln, die Produkte schonend und ohne Beschädigung fördern kann. Seit 2010 werden die SOMA SINUS SODIAL® Pumpen von seinen Nachfolgern kontinuierlich weiterentwickelt, um die höchste Qualität zu gewährleisten.

SOMA Pumps GmbH zeichnet sich durch anwendungsspezifische und kompetente Beratung sowie individuelle Lösungen aus, dank ihres umfassenden

Wissens und ihrer Expertise auf diesem Gebiet. Das Unternehmen ist bestrebt, exzellenten Kundenservice und innovative Pumpenlösungen zu bieten, um den vielfältigen Bedürfnissen seiner Kunden gerecht zu werden.

Mit ihrem Fokus auf Qualität, Innovation und Kundenzufriedenheit hat sich SOMA Pumps GmbH als vertrauenswürdiger und zuverlässiger Partner in der Pumpenindustrie etabliert.



Das Funktionsprinzip

Bei der SCN Reihe der SOMA Pumps GmbH handelt es sich um eine Verdrängerpumpe nach dem SINUS Prinzip. Unsere SOMA SINUS SODIAL® Pumpen werden für ein Fördervolumen von bis zu 90.000 l/h eingesetzt. Das Kernstück der Pumpe bildet eine Sinuskurve, die als Scheibe (Rotor) auf einer Antriebswelle angebracht ist. Sie transportiert das zu fördernde Produkt schonend und gleichmäßig durch vier gleich aufgeteilte Kammern, ohne jegliches Risiko die Produktqualität zu vermindern. Dadurch ist eine nahezu pulsationsfreie Förderung sichergestellt. Ein Abdicht-Schieber (Scraper) übernimmt hierbei die Trennung von Saug- und Druckseite der Pumpe, welches einen Druckausgleich ermöglicht und somit einen Rückfluss verhindert. Durch die konstant offe-

ne Saugseite spielt die Viskosität der Produkte keine Rolle. Somit wird die Produktion von hochviskosen, wie bspw. Silikone oder gefrorenes Orangensaftkonzentrat, als auch von niedrigviskosen Handelsgütern, wie zum Beispiel wasserähnlichen Produkten unterstützt. Zusätzlich vermeidet die Pumpe potenzielle Schaumbildung und Flüssigkeitstrennung.



SOMA SINUS SODIAL® PUMPEN

Der SINUS Rotor arbeitet in zwei separaten Statoren, damit Pumpengehäuse und Deckel keinem Verschleiß unterliegen. Anhand diesem konstruktiven Vorteil ist es uns möglich, eine lebenslange Garantie auf Gehäuse und Deckel zu geben.

Die Hauptdichtung unserer SOMA SINUS SODIAL® Pumpe ist in unterschiedlichen Varianten, je nach Anwendungsfall, erhältlich. Hierbei werden diverse Gleitring- und Wellenringabdichtungen sowie Sonderdichtungen angeboten. Sowohl die Wartung der Pumpe, als auch der Austausch von Verschleißteilen, kann vom Bediener in nur wenigen Minuten selbst

durchgeführt werden. Ebenso lässt sich die Pumpe im eingebauten Zustand, mittels der CIP Reinigung und SIP Sterilisation, in nur wenigen Minuten reinigen. Um den optimalen Wirkungsgrad zu erzielen und die Energiekosten wie den Verschleiß der Pumpe zu minimieren, muss die Pumpengröße passgenau auf die Prozessanforderungen abgestimmt werden.

Profitieren Sie daher von unserer jahrzehntelangen Erfahrung und unserem umfangreichen Know-how im Bereich der Sinus-Pumpen und lassen Sie sich von unseren Experten beraten.



SOMA SINUS SODIAL® PUMPE

VORTEILE IN DER LEBENSMITTELINDUSTRIE

SOMA Sinuspumpen – Die ideale Lösung für die schonende Lebensmittelförderung

Sinuspumpen sind die perfekte Wahl für die hygienische, effiziente und besonders produktschonende Förderung von Lebensmitteln. Dank ihrer einzigartigen sinusförmigen Förderbewegung ermöglichen sie eine nahezu pulsationsfreie Förderung mit extrem geringen Scherkräften – ideal für empfindliche, viskose und stückige Produkte.

Schonende Förderung für höchste Produktqualität:

Lebensmittel werden sanft und ohne Strukturverlust transportiert. Druckspitzen, Produktbeschädigungen oder Qualitätsveränderungen werden vermieden – für konstant hohe Produktqualität und maximale Prozesssicherheit.

Optimale Förderung auch bei großen Stückanteilen:

Große Produktkammern ermöglichen den sicheren Transport stückiger Bestandteile, ohne diese zu zerkleinern oder zu beschädigen. Perfekt für empfindliche Lebensmittel wie Früchte, Gemüse oder Fleischprodukte.

Hygienisch, reinigungsfreundlich und wartungs-

arm: Die tottraumfreie Konstruktion erlaubt eine schnelle, einfache Reinigung und erfüllt höchste Hygieneanforderungen der Lebensmittelindustrie. Gleichzeitig sorgt die robuste Bauweise für einen geringen Wartungsaufwand und langlebigen, kosteneffizienten Betrieb.

Einfache Bedienung und Wartung – direkt in der

Anlage: Soma Sinuspumpen lassen sich vollständig im eingebauten Zustand warten, einschließlich der Gleitringdichtung. Ein Ausbau der Pumpe ist nicht erforder-

lich – das reduziert Stillstandzeiten, vereinfacht Servicearbeiten und senkt Wartungskosten erheblich.

Energieeffizient und leistungsstark: Sinuspumpen der Soma Pumps GmbH arbeiten nahezu pulsationsfrei und mit minimalen Scherkräften – und benötigen dabei bis zu 50 % weniger Energie als vergleichbare Pumpentechnologien.

Vielseitig einsetzbar – für zahlreiche Produkte:

Ob Flüssigkeiten, pastöse Medien, viskose Massen oder empfindliche Lebensmittel – Sinuspumpen sind die flexible Lösung für unterschiedlichste Anwendungen.

Förder- und Reinigungspumpe:

Die Sinuspumpe kann sowohl als Förderpumpe als auch als CIP-Reinigungspumpe eingesetzt werden. Sie ermöglicht eine effiziente Reinigung direkt in der Anlage und trägt dazu bei, Reinigungsprozesse zu vereinfachen, Stillstandzeiten zu reduzieren.

Produktanwendungen:

Mayonnaise, Ketchup, Saucen, Feinkostsalate, Gemüse, Früchte, Fertiggerichte, Fleischbrät, Hühnerbrust, Chutney, Teigwaren uvm.



SOMA SINUS SODIAL® PUMPE

VORTEILE IN DER GETRÄNKEINDUSTRIE

Sinuspumpen – Ideal für die Getränkeindustrie

Sinuspumpen sind hervorragend für die anspruchsvollen Anwendungen in der Getränkeindustrie geeignet und bieten eine Vielzahl überzeugender Vorteile. Dank ihres sanften Förderprinzips gewährleisten sie eine besonders schonende Behandlung empfindlicher Getränke und sichern eine gleichbleibend hohe Produktqualität. Ob Säfte, Konzentrate, Softdrinks, Sirup oder alkoholische Getränke – die SOMA SINUS SODIAL® Pumpe steht für zuverlässige, schonende und effiziente Förderung.

Schonende Förderung: Das sinusförmige Förderprinzip verhindert Quetschen, Schäumen und unnötige Produktbelastung. Dadurch bleiben Konsistenz, Geschmack und Qualität optimal erhalten.

Hohe Saugleistung: Die Sinuspumpe zeichnet sich durch ihre hohe Saugleistung aus. Durch die sinusförmige Bewegung des Fördermediums erzeugt die Pumpe einen starken Unterdruck, der es ermöglicht, Flüssigkeiten oder andere Medien effizient anzusaugen.

Geringe Scherkräfte: Die Sinuspumpe erzeugt nahezu keine Scherkräfte, was bedeutet, dass die empfindlichen Bestandteile nicht beschädigt werden. Dadurch behält das zu fördernde Medium seine natürlichen Eigenschaften bei.

Hohe Förderleistung: Die Sinuspumpe ist für hohe Volumenströme ausgelegt und ermöglicht die schnelle sowie effiziente Förderung großer Medienmengen. Dank ihres konstruktiven Prinzips arbeitet sie leistungsstark bei gleichzeitig konstantem Förderstrom und hoher Energieeffizienz.

Einfache Reinigung: Die Pumpe ist für CIP (Cleaning in Place), SIP (Sterilization in Place) sowie ma-

nuelle Reinigung ausgelegt. Ihre hygienegerechte Konstruktion ermöglicht eine effektive Medien- und Produktreinigung bei minimalem Reinigungsaufwand und reduziert Stillstandszeiten im Betrieb.

Hohe Energieeffizienz: SOMA SINUS SODIAL® Pumpen arbeiten nahezu pulsationsfrei und verbrauchen bis zu 50 % weniger Energie als vergleichbare Pumpentechnologien.

Einfache Bedienung und Wartung – direkt in der Anlage: Nur Soma Sinuspumpen ermöglichen eine vollständige Wartung im eingebauten Zustand – einschließlich der Gleitringdichtung. Ein Ausbau der Pumpe ist nicht notwendig. Das minimiert Stillstandszeiten, vereinfacht Serviceeinsätze deutlich und reduziert Wartungskosten nachhaltig.

Typische Produktanwendungen:

Konzentrate (Apfel-, Orangen-, Karotten- und Bananenkonzentrate...), Säfte und Saftgetränke, Nektare, Sirup, Fruchtpürees, Smoothies, Wein, Bier und Malzgetränke, Brauhefe, Tee, Kaffee, Kräuter- und Functional Drinks, Sport- und Energydrinks, pflanzliche Getränke (z. B. Hafer-, Mandel- oder Sojadrinks) sowie Molkereigetränke, uvm.



SOMA SINUS SODIAL® PUMPE

VORTEILE IN DER FLEISCHINDUSTRIE

Sinuspumpen – Effizienz, Qualität und Produktschonung auf höchstem Niveau

Die Sinuspumpe bietet zahlreiche Vorteile für die moderne Fleischereiindustrie und setzt neue Maßstäbe in Qualität, Effizienz und Wirtschaftlichkeit. Dank ihrer innovativen Technologie ermöglicht sie eine besonders schonende, gleichmäßige und nahezu pulsationsfreie Förderung verschiedenster Fleischprodukte – für erstklassige Ergebnisse entlang der gesamten Produktionskette.

Schonende Förderung für höchste Produktqualität: Die sinusförmige Bewegung sorgt für eine sanfte Handhabung sensibler Produkte wie Hackfleisch, Fleischbrät, Wurst, Fleischpasteten oder Hühnerbrust. Struktur, Fasern und Textur bleiben erhalten – ohne Quetschen, Zerreißen oder Qualitätsverlust.

Effiziente Verarbeitung für maximale Produktivität: Durch die kontinuierliche und hohe Förderleistung steigern unsere Sinuspumpen die Produktionsgeschwindigkeit erheblich. Das Ergebnis: optimierte Prozesse, höhere Effizienz und eine wirtschaftlichere Fertigung

Hygiene, Wartung und Reinigung – einfach und sicher: Die Sinuspumpe ist für die hohen Hygienestandards der Fleischindustrie konzipiert. Sie lässt sich leicht per Hand, CIP oder SIP reinigen und erfordert nur minimalen Wartungsaufwand. Eine komplette Demontage auch der Pumpendichtung ist innerhalb weniger Minuten möglich.

Vielseitig einsetzbar für zahlreiche Fleischprodukte: Unsere Sinuspumpen eignen sich ideal für Rindfleisch, Schweinefleisch, Geflügel sowie Wurstwaren. Ob ganze Fleischstücke, Hackfleisch, mariniertes

Fleisch oder empfindliche Emulsionen – jede Herausforderung wird zuverlässig und effizient gemeistert.

Auf was es ankommt: Nahezu pulsationsfreies und zellschonendes Fördern, Die sanfte Produkthandhabung bewahrt eine gleichbleibende hohe Produktqualität, Wartung/Verschleißteilwechsel und Demontage der Pumpe innerhalb weniger Minuten.

Einfache Wartung im eingebauten Zustand – exklusiv mit Soma Sinuspumpen: Soma Sinuspumpen sind so konstruiert, dass sämtliche Wartungsarbeiten direkt in der Anlage durchgeführt werden können – einschließlich des Austauschs der Gleitringdichtung. Ein Ausbau der Pumpe ist nicht erforderlich. Dadurch werden Stillstandzeiten deutlich reduziert, Serviceprozesse vereinfacht und Wartungs- sowie Betriebskosten nachhaltig gesenkt.

Produktanwendungen:

Fleischbrät, Wurstbrät, Hackfleisch, Feines und grobes Brät, Brühwurst-Masse, Fleisch-Emulsionen, Pastetenmasse, Marinierte Fleischstücke, Marinaden mit Fleischanteil, Geflügelbrät, Fleischfüllungen (z. B. für Teigtaschen), Fleischsaucen & Ragouts, uvm.



SOMA SINUS SODIAL® PUMPE

VORTEILE IN DER SÜSSWARENINDUSTRIE

Schonende Förderung empfindlicher Süßwarenmassen

Dank ihres sanften, pulsationsarmen Förderprinzips ermöglicht die Sinuspumpe eine besonders produktschonende Verarbeitung empfindlicher Medien. Mechanische Belastungen wie Quetschung, Turbulenzen und hohe Scherkräfte werden wirkungsvoll minimiert, sodass Form, Struktur und Konsistenz der Produkte erhalten bleiben.

Die geringe Scherbeanspruchung schützt empfindliche Zutaten wie Schokolade, Cremes, Füllmassen mit und ohne Stückanteilen, Kakaobutter sowie weitere sensible Massen. Dadurch werden Geschmack, Textur und Produktqualität auch bei kontinuierlichem Betrieb zuverlässig auf höchstem Niveau bewahrt.

Schonende Förderung: Die sinusförmige Bewegung der Sinuspumpe ermöglicht eine schonende Förderung wie von z.B. Schokolade, ohne sie zu schütteln oder zu quetschen. Dadurch bleibt die Form und Textur der Schokolade erhalten, was besonders wichtig ist, um die Qualität und den Geschmack zu bewahren.

Geringe Scherkräfte: Empfindliche Bestandteile wie Kakaobutter, Cremefüllungen oder Fruchtmassen werden optimal geschont. Die Produkte behalten ihre cremige Konsistenz, Struktur und sensorische Qualität.

Geringer Wartungsaufwand: Die robuste und langlebige Konstruktion reduziert Wartungsarbeiten, spart Kosten und sorgt für eine hohe Anlagenverfügbarkeit. Zudem kann die Pumpe vollständig direkt in der Anlage gewartet werden, wodurch Stillstandzeiten minimiert und Servicearbeiten besonders effizient durchgeführt werden können.

Einfache Reinigung: Die Reinigung der Sinuspumpe ist ein Kinderspiel. Keine schwer zugänglichen Bereiche oder versteckte Ecken, die eine gründliche Reinigung erschweren. Sie können Ihre Produktion hygienisch und sauber halten, ohne dabei viel Zeit und Aufwand investieren zu müssen.

Hygienesdesign: Die Sinuspumpe verfügt über ein optimiertes Hygienesdesign für die rückstandsarme Förderung empfindlicher Süßwarenmassen wie Schokolade, Cremes und Füllungen. Sie ist CIP- und SIP-fähig und ermöglicht eine effiziente, validierbare Reinigung zur Einhaltung hoher Hygiene- und Lebensmittelsicherheitsstandards.

Produktanwendungen:

Sirup, Karamell, Honig, Schokolade (auch mit Mandeln und anderen Einschlüssen), Pralinenmassen, Kakaobutter, Cremefüllungen, Nougat, Bonbon- und Fruchtgummimasse, Fruchtgummis, Melasse, Eiscreme, Dessertmassen und vieles mehr

SOMA SINUS SODIAL® PUMPE

VORTEILE IN DER MOLKEREI

Unsere SOMA SINUS SODIAL® Sinuspumpe ist die ideale Lösung für die schonende und effiziente Förderung milchbasierter Produkte wie Milch, Joghurt, Sahne sowie für empfindliche Medien wie Molkebruch und Käsebruch. Dank der einzigartigen sinusförmigen Förderbewegung bleiben Qualität, Frische, Struktur und Stückigkeit Ihrer Produkte optimal erhalten – bei gleichzeitig hoher Prozesssicherheit.

Die geringen Scherkräfte der Sinuspumpe schützen empfindliche Bestandteile und bewahren Textur, Geschmack sowie wertvolle Nährstoffe. Besonders bei Molkebruch und Käsebruch sorgt die sanfte Förderung dafür, dass Körnung, Struktur und Produktintegrität erhalten bleiben – ohne Zerdrücken oder Beschädigen.

Hohe Förderleistung: Die Sinuspumpe ist für hohe Volumenströme ausgelegt und ermöglicht die effiziente Förderung großer Mengen an Molkereiprodukten. Sie gewährleistet einen gleichmäßigen Förderstrom, hohe Prozessstabilität und eine energieeffiziente Leistung – auch bei viskosen und empfindlichen Medien.

Schonende Förderung: Die sinusförmige Bewegung der Sinuspumpe ermöglicht eine schonende Förderung von milchbasierten Produkten wie Milch, Joghurt oder Sahne. Dadurch bleibt die Qualität und Frische der Produkte erhalten, ohne dass sie durch Schütteln oder Schäumen beeinträchtigt werden.

Geringe Scherkräfte: Durch die geringen Scherkräfte der Sinuspumpe werden die empfindlichen Bestandteile der Milchprodukte geschont. Dies ist besonders wichtig, um die Textur, den Geschmack und die Nährstoffe der Produkte zu bewahren.

Einfache Reinigung: Die SOMA SINUS SODIAL® Pumpen sind manuell, CIP/SIP reinigbar. Keine schwer zugänglichen Bereiche oder versteckte Ecken, die eine

gründliche Reinigung erschweren. Sie können Ihre Produktion hygienisch und sauber halten, ohne dabei viel Zeit und Aufwand investieren zu müssen.

Geringer Wartungsaufwand: Die robuste und langlebige Konstruktion reduziert Wartungsarbeiten, spart Kosten und gewährleistet eine hohe Anlagenverfügbarkeit. Zudem kann die Pumpe vollständig direkt in der Anlage gewartet werden, wodurch Stillstandzeiten minimiert werden.

Edelstahlausführung im Hygienesdesign: Die Edelstahlausführung im Hygienesdesign gewährleistet eine korrosionsbeständige, lebensmittelkonforme Konstruktion gemäß EU-Verordnung 1935/2004, FDA-Richtlinien sowie mit 3.1-Werkszeugnis. Das Design ermöglicht eine rückstandsarme Produktführung sowie eine einfache, effiziente und hygienegerechte Reinigung.

Produktanwendungen:

Molke und Molke-Drinks, Molkebruch, Käsebruch, Butter, Quark, Sahne, Milch und Milchlischgetränke, Joghurt, Softeis, Frozen Joghurt uvm.



SOMA SINUS SODIAL® PUMPE

VORTEILE IN DER KOSMETIKINDUSTRIE

SOMA SINUS SODIAL® Sinuspumpe für kosmetische Anwendungen

Die SOMA SINUS SODIAL® Sinuspumpe ist für die produktschonende Förderung hochwertiger kosmetischer Medien wie Cremes, Lotionen, Seren, Tenside und Emulsionen ausgelegt. Das sinusförmige Förderprinzip gewährleistet eine niedrige Scherbeanspruchung und erhält die physikalische Stabilität, Konsistenz, Wirkstoffintegrität und Produktstruktur empfindlicher Formulierungen.

Die Pumpe ermöglicht eine hohe Förderleistung bei gleichmäßigem, nahezu pulsationsfreiem Volumenstrom und unterstützt eine effiziente, prozessstabile und zuverlässige Produktion. Auch große Produktmengen können schnell, homogen und qualitätssicher gefördert werden – ohne Beeinträchtigung der Produktintegrität.

Schonende Förderung: Die sinusförmige Bewegung der Sinuspumpe ermöglicht eine schonende Förderung, ohne es zu schütteln oder zu schäumen. Dadurch bleibt die Konsistenz und Qualität des Mediums erhalten.

Geringe Scherkräfte: Empfindliche Inhaltsstoffe, Emulsionen und Tensidformulierungen werden geschont – für eine gleichbleibend hohe Produktqualität und stabile Rezepturen.

Nahezu pulsationsfreier Betrieb: Der ruhige Förderstrom verhindert Aufschäumen, Lufteintrag oder Produktbeschädigung – ideal für empfindliche kosmetische Formulierungen.

Hohe Förderleistung: Die Sinuspumpe kann eine hohe Förderleistung erreichen, was bedeutet, dass große Mengen schnell und effizient gefördert werden können.

Förder- und Reinigungspumpe in einem: Die SOMA SINUS® Sinuspumpe vereint die Funktionen einer Produktförderpumpe und einer CIP-/SIP-Reinigungs-

pumpe in einem System. Neben der zuverlässigen Förderung von Prozessmedien unterstützt sie eine effiziente und hygienische Reinigung der Anlage, wodurch separate Reinigungspumpen entfallen.

Geringer Wartungsaufwand: Die Sinuspumpe ist robust und langlebig, was zu einem geringen Wartungsaufwand führt. Sie sparen Zeit und Kosten für die Instandhaltung und können sich auf eine zuverlässige Leistung verlassen.

Hygienesdesign und Edelstahl-Ausführung: Die Voll-Edelstahl-Ausführung im Hygienesdesign gewährleistet eine korrosionsbeständige, hygienegerechte Konstruktion, eine rückstandsarme Produktführung sowie eine einfache, effiziente und sichere Reinigung. Optional sind die Pumpen in elektropolierter Ausführung erhältlich, um die Oberflächengüte zu erhöhen und die Reinigbarkeit weiter zu verbessern.

Typische Produktanwendungen:

Haarshampoo, Haarspülung, Haarfarbe, Duschgele, Hautcremes, Haargel, Make-up, Sonnenschutzmittel, Zahnpasten, Mundwasser, Tenside, Emulsionen uvm.



SOMA SINUS SODIAL® PUMPE

VORTEILE IN DER CHEMIEINDUSTRIE

Sinuspumpen für chemische Anwendungen

Unsere Sinuspumpen ermöglichen eine pulsationsarme, volumenkonstante Förderung chemischer Medien mit hoher Dosiergenauigkeit und stabiler Druck- und Fördercharakteristik. Das sinusförmige Verdrängerprinzip gewährleistet eine prozesssichere Förderung – auch bei korrosiven, viskosen oder empfindlichen Medien – und unterstützt eine zuverlässige Prozesskontrolle.

Chemikalienbeständigkeit: Sinuspumpen sind aus hochwertigen Materialien gefertigt, die beständig gegenüber einer Vielzahl von Chemikalien sind. Dadurch können sie problemlos aggressive oder korrosive Chemikalien fördern, ohne dass die Pumpe beschädigt wird.

Gleichmäßige Förderung: Die sinusförmige Bewegung der Sinuspumpe sorgt für eine gleichmäßige Förderung von Chemikalien. Dadurch wird eine konstante und zuverlässige Zufuhr in den Produktionsprozessen gewährleistet.

Hohe Druck- und Saugleistung: Sinuspumpen bieten eine hohe Druck- und Saugleistung, was in der Chemieindustrie oft erforderlich ist. Sie können Chemikalien über große Distanzen fördern und auch Medien mit hoher Viskosität problemlos ansaugen.

Förder- und Reinigungspumpe: Die Sinuspumpe ist für den Einsatz als Produktförderpumpe und CIP-Reinigungspumpe ausgelegt. Sie ermöglicht eine effiziente, validierbare In-Place-Reinigung direkt in der Anlage und unterstützt eine optimierte Prozessführung. Dadurch werden Reinigungszeiten verkürzt, Stillstandzeiten minimiert und die Gesamt-

anlageneffizienz (OEE) erhöht.

Energieeffizienz: SOMA SINUS SODIAL® Pumpen, sind äußerst effizient, da sie mit geringen Scherkräften sowie nahezu pulsationsfrei arbeiten und bis zu 50% weniger Strombedarf als vergleichbare Pumpenarten verbrauchen.

Einzigartige Wartungstechnologie von SOMA: Nur SOMA Sinuspumpen ermöglichen eine vollständige Wartung im eingebauten Zustand, einschließlich des Wechsels der Gleitringdichtung. Ein Ausbau der Pumpe ist nicht erforderlich. Dadurch werden Stillstandzeiten minimiert, Serviceprozesse vereinfacht und Wartungs- sowie Betriebskosten nachhaltig reduziert.

Produktanwendungen:

Waschmittel, Körperpflegeprodukte, Reinigungsmittel, Desinfektionsmittel, Lösungsmittel, Tenside, Kleb- und Dichtstoffe, Silikone, Seifen, Shampoos, Cremes und Lotionen, Gele, Emulsionen, Polymere, Harze, Latex, Farben und Lacke, Beschichtungsmittel, Druckfarben, Klebstoffdispersionen, Additive, Weichmacher, Flüssigkunststoffe, Pasten, Suspensionen, Chemikalienlösungen, uvm.

Pumpenmerkmale

Fördervolumen: 0,11 L/Umdrehung

Drehzahlbereich: 0-1.000 U/min

Förderdruck: max. 20 bar

Temperatur: max. 240 °C

Saugleistung: 0,85 bar



Lebensmittel



Getränke



Fleischverarbeitung



Süßwaren



Molkereiprodukte



Kosmetik/Pharma



Chemie

SCN20/SCN20-D

Werkstoffe / Materialien

Pumpengehäuse / Frontdeckel	Edelstahl 1.4404
Lagereinheit	Edelstahl 1.4301
Rotor	Edelstahl 1.4404
Führungspatrone	Edelstahl 1.4404
Sicherungsmutter / Sicherungsschraube	Edelstahl 1.4404
Scraper/Stator)	anwendungsspezifisch
Elastomere	FFKM, FKM, EPDM, NBR, PTFE, Kalrez®, Silikon
Dichtungssystem	anwendungsspezifisch

Technische Daten

✓ Leistung und Merkmale

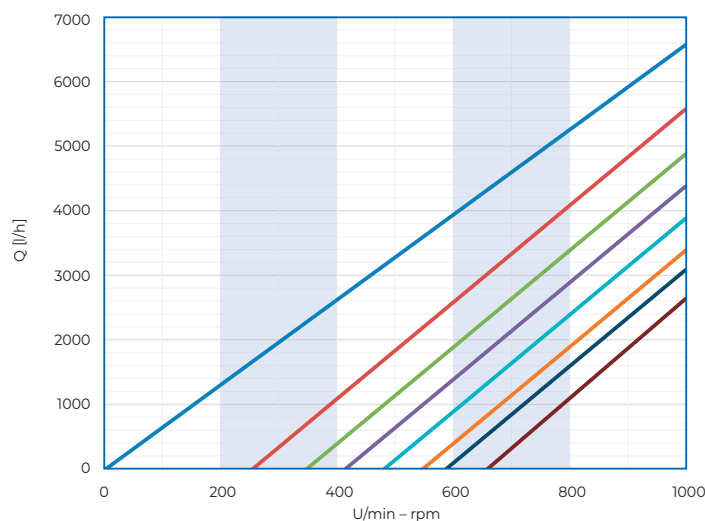
- Förderleistung: max. 4.000 l/h
- Reinigung: CIP/SIP/manuell
- Partikelgröße: max. 20 mm
- Saugvermögen: -0,85 bar
- Viskositätsbereich: 1 cps – 9 Mio. cps
- Maximale Temperatur: 240 °C
- Maximaler Druck: 20 bar

✓ Zertifikationen

- Food and Drug Administration (FDA)
- EG-Verordnung 1935/2004 (Materialien und Gegenstände mit Lebensmittelkontakt)
- ATEX-Richtlinie EX II 2 G c T4 135°C
- Werkstoffzeugnis 3.1 (Edelstahl)

✓ Verfügbare Anschlüsse

- Aseptik/Flanschanschluss
- Milchrohrverschraubung DIN 11851
- Tri-Clamp
- RJT
- SMS
- Rechteckflansch
- Nach Kundenanforderung



Leistungskurve in Abhängigkeit von Medium und Anwendungsparametern.
Performance curve depending on the type of medium and the application parameters.

- 0 bar
- 2 bar
- 4 bar
- 6 bar
- 8 bar
- 10 bar
- 12 bar
- 15 bar

Pumpenmerkmale

Fördervolumen: 0,45 L/Umdrehung

Drehzahlbereich: 0-600 U/min

Förderdruck: max. 40 bar

Temperatur: max. 240 °C

Saugleistung: 0,85 bar

 Lebensmittel

 Getränke

 Fleischverarbeitung

 Süßwaren

 Molkereiprodukte

 Kosmetik/Pharma

 Chemie

SCN25/SCN25-D

Werkstoffe / Materialien

Pumpengehäuse / Frontdeckel	Edelstahl 1.4404
Lagereinheit	Edelstahl 1.4301
Rotor	Edelstahl 1.4404
Führungspatrone	Edelstahl 1.4404
Sicherungsmutter / Sicherungsschraube	Edelstahl 1.4404
Scraper/Stator	anwendungsspezifisch
Elastomere	FFKM, FKM, EPDM, NBR, PTFE, Kalrez®, Silikon
Dichtungssystem	anwendungsspezifisch

Technische Daten

✓ Leistung und Merkmale

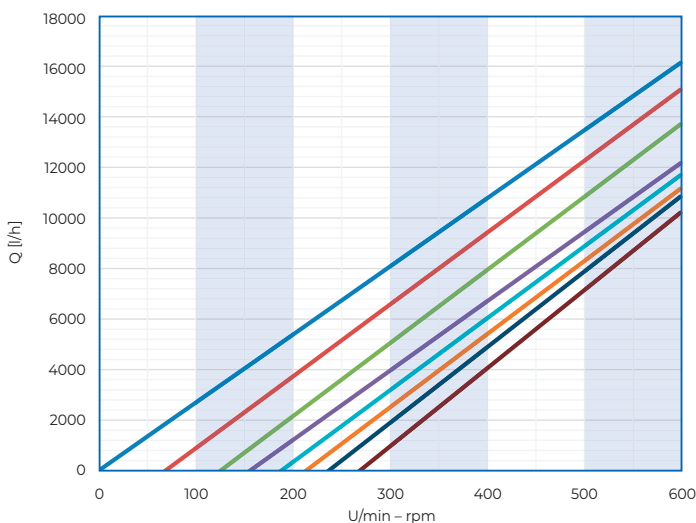
- Förderleistung: max. 18.000 l/h
- Reinigung: CIP/SIP/manuell
- Partikelgröße: max. 30mm
- Saugvermögen: -0,85 bar
- Viskositätsbereich: 1 cps – 9 Mio. cps
- Maximale Temperatur: 240 °C
- Maximaler Druck: 40 bar

✓ Zertifikationen

- Food and Drug Administration (FDA)
- EG-Verordnung 1935/2004 (Materialien und Gegenstände mit Lebensmittelkontakt)
- ATEX-Richtlinie EX II 2 G c T4 135°C
- Werkstoffzeugnis 3.1 (Edelstahl)

✓ Verfügbare Anschlüsse

- Aseptik/Flanschanschluss
- Milchrohrverschraubung DIN 11851
- Tri-Clamp
- RJT
- SMS
- Rechteckflansch
- Nach Kundenanforderung



Leistungskurve in Abhängigkeit von Medium und Anwendungsparametern.
Performance curve depending on the type of medium and the application parameters.

- 0 bar
- 2 bar
- 4 bar
- 6 bar
- 8 bar
- 10 bar
- 12 bar
- 15 bar

Pumpenmerkmale

Fördervolumen: 1,15 L/Umdrehung

Drehzahlbereich: 0-600 U/min

Förderdruck: max. 40 bar

Temperatur: max. 240 °C

Saugleistung: 0,85 bar



Lebensmittel



Getränke



Fleischverarbeitung



Süßwaren



Molkereiprodukte



Kosmetik/Pharma



Chemie

SCN40/SCN40-D

Werkstoffe / Materialien

Pumpengehäuse / Frontdeckel	Edelstahl 1.4404
Lagereinheit	Edelstahl 1.4301
Rotor	Edelstahl 1.4404
Führungspatrone	Edelstahl 1.4404
Sicherungsmutter / Sicherungsschraube	Edelstahl 1.4404
Scraper/Stator)	anwendungsspezifisch
Elastomere	FFKM, FKM, EPDM, NBR, PTFE, Kalrez®, Silikon
Dichtungssystem	anwendungsspezifisch

Technische Daten

✓ Leistung und Merkmale

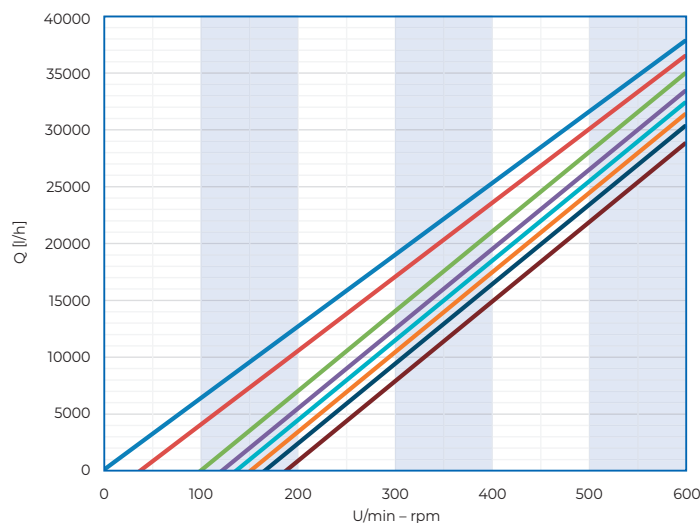
- Förderleistung: max. 40.000l/h
- Reinigung: CIP/SIP/manuell
- Partikelgröße: max. 45 mm
- Saugvermögen: -0,85 bar
- Viskositätsbereich: 1 cps – 9 Mio. cps
- Maximale Temperatur: 240 °C
- Maximaler Druck: 40 bar

✓ Zertifikationen

- Food and Drug Administration (FDA)
- EG-Verordnung 1935/2004 (Materialien und Gegenstände mit Lebensmittelkontakt)
- ATEX-Richtlinie EX II 2 G c T4 135°C
- Werkstoffzeugnis 3.1 (Edelstahl)

✓ Verfügbare Anschlüsse

- Aseptik/Flanschanschluss
- Milchrohrverschraubung DIN 11851
- Tri-Clamp
- RJT
- SMS
- Rechteckflansch
- Nach Kundenanforderung



Leistungskurve in Abhängigkeit von Medium und Anwendungsparametern.
Performance curve depending on the type of medium and the application parameters.

- 0 bar
- 2 bar
- 4 bar
- 6 bar
- 8 bar
- 10 bar
- 12 bar
- 15 bar

SOMA SINUS SODIAL® Pumpe – Baureihe SCN

Die SCN-Serie der SOMA Pumpen GmbH steht für modernste Pumpentechnologie nach dem bewährten SINUS-Prinzip. Als leistungsstarke Verdrängerpumpe wurde sie speziell für eine besonders produktschonende, gleichmäßige und effiziente Förderung anspruchsvoller Medien entwickelt. Das Herzstück der Pumpe ist eine präzise gefertigte

Sinuskurve, die als Rotor auf der Antriebswelle montiert ist. Durch ihre einzigartige Bewegungsform transportiert sie das Fördergut sanft und kontrolliert durch vier gleichmäßig aufgeteilte Förderkammern. So wird das Produkt gleichmäßig, kontinuierlich und nahezu pulsationsfrei bewegt – ohne Quetschen, Scherkräfte oder Qualitätsverluste.

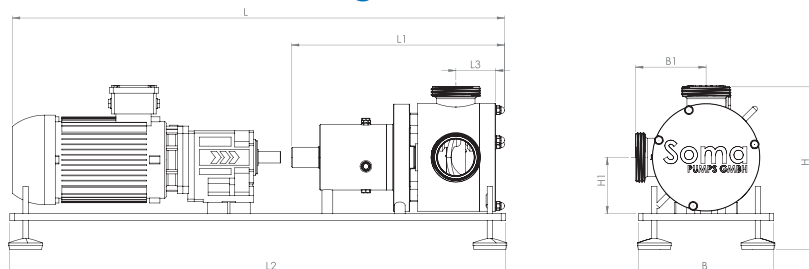
Vorteile und technische Daten

- ✓ Sanfte und produktschonende Förderung, insbesondere bei empfindlichen Partikeln
- ✓ Konstanter Förderstrom mit nahezu pulsationsfreiem Betrieb
- ✓ Hohe Saugleistung
- ✓ Keine Schaumbildung während des Förderprozesses
- ✓ Ideal geeignet für niedrig- und hochviskose Medien
- ✓ CIP-/SIP-fähig sowie manuell reinigbar
- ✓ Heiz- / Kühlmantel optional verfügbar
- ✓ Energieeffizienter Betrieb
- ✓ Einfache Wartung im eingebauten Zustand
- ✓ Lebenslange Garantie auf Pumpengehäuse und Pumpendeckel
- ✓ Betriebstemperaturen bis 240 °C
- ✓ Viskositäten bis 9.000.000 cps
- ✓ ATEX-Ausführung bis Temperaturklasse T4
- ✓ FDA-, EG 1935/2004- und 3.1-zertifiziert

Technische Daten

SCN	Fördervolumen	Drehzahl	Feststoffgröße	Ansaugdruck	Druck
SCN 10	max. 4.800 l/h	max. 1000 rpm	max. 10 mm	-0,85 bar	max. 10 bar
SCN 20	max. 6.900 l/h	max. 1000 rpm	max. 20 mm	-0,85 bar	max. 20 bar
SCN 25	max. 18.000 l/h	max. 600 rpm	max. 30 mm	-0,85 bar	max. 40 bar
SCN 40	max. 40.000 l/h	max. 600 rpm	max. 45 mm	-0,85 bar	max. 40 bar
SCN 60	max. 90.000 l/h	max. 600 rpm	max. 60 mm	-0,85 bar	max. 15 bar

Technische Zeichnung



Bemaßung

Model	L / mm	L1 / mm	L2 / mm	L3 / mm	B / mm	B1 / mm	H / mm	H1 / mm
SCN 20	909	333	800	65	240	101	290	105
SCN 25	1092	473	1100	88	300	156	360	125
SCN 40	1322	597	1300	111.5	380	186	440	175

Pumpenmerkmale

Verdrängungsvolumen: 1,90 l/U

Drehzahlbereich: 0–600 U/min

Maximaler Pumpendruck: 40 bar

Maximale Betriebstemperatur: 240 °C

Saugdruck (Unterdruck): -0,85 bar



Lebensmittel



Getränke



Fleischverarbeitung



Süßwaren



Molkereiprodukte



Kosmetik/Pharma



Chemie

SCN50

Werkstoffe / Materialien

Pumpengehäuse / Frontdeckel	Edelstahl 1.4404
Lagereinheit	Edelstahl 1.4301
Rotor	Edelstahl 1.4404
Führungspatrone	Edelstahl 1.4404
Sicherungsmutter / Sicherungsschraube	Edelstahl 1.4404
Scraper/Stator)	anwendungsspezifisch
Elastomere	FFKM, FKM, EPDM, NBR, PTFE, Kalrez®, Silikon
Dichtungssystem	anwendungsspezifisch

Technische Daten

✓ Leistung und Merkmale

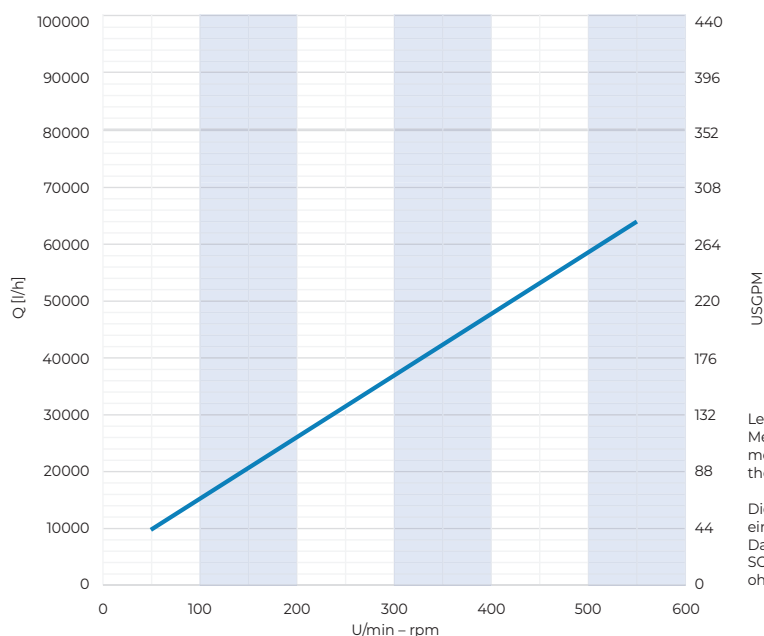
- Förderleistung: max. 68.400 l/h
- Reinigung: CIP/SIP/manuell
- Partikelgröße: max. 50 mm
- Saugvermögen: -0,85 bar
- Viskositätsbereich: 1 cps – 9 Mio. cps
- Maximale Temperatur: 240 °C
- Maximaler Druck: 40 bar

✓ Zertifikationen

- Food and Drug Administration (FDA)
- EG-Verordnung 1935/2004 (Materialien und Gegenstände mit Lebensmittelkontakt)
- ATEX-Richtlinie EX II 2 G c T4 135°C
- Werkstoffzeugnis 3.1 (Edelstahl)

✓ Verfügbare Anschlüsse

- Aseptik/Flanschanschluss
- Milchrohrverschraubung DIN 11851
- Tri-Clamp
- RJT
- SMS
- Rechteckflansch
- Nach Kundenanforderung



Leistungskurve in Abhängigkeit von Medium und Anwendungsparametern. Das Diagramm stellt den theoretischen Volumenstrom dar.

Die Leistungskurve basiert auf einer Viskosität von ca. 1.000 cps. Darüber hinaus fördern SOMA SINUS SODIAL® Pumpen ohne Rückströmung.

SOMA SINUS SODIAL® Pumpe SCN50

Die SCN-Serie der SOMA Pumps GmbH ist eine Verdränger-Sinuspumpe. Das Herzstück der Pumpe bildet ein Sinusrotor, der auf einer Antriebswelle montiert ist. Das Medium wird scherkraftarm, ohne

Schaumbildung und äußerst produktschonend gefördert. Gleichzeitig erzeugt die Pumpe eine Saugkraft von bis zu -0,85 bar, was eine gleichmäßige, nahezu pulsationsfreie Förderung sicherstellt.

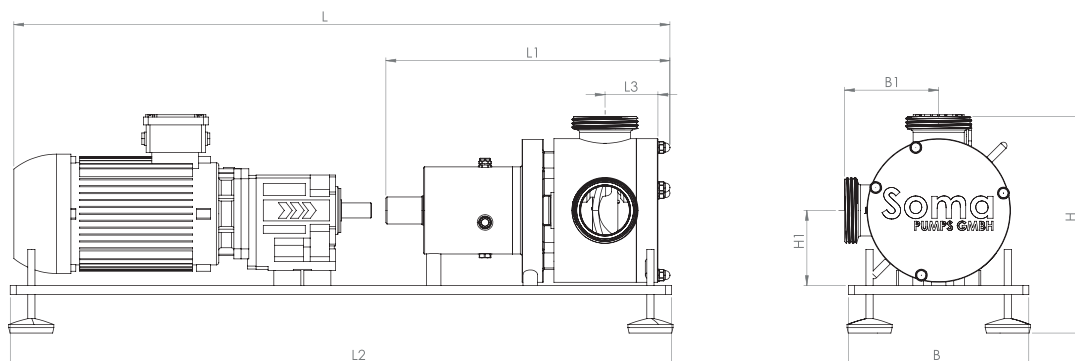
Vorteile und technische Daten

- ✓ Sanfte und produktschonende Förderung, insbesondere bei empfindlichen Partikeln
- ✓ Konstanter Förderstrom mit nahezu pulsationsfreiem Betrieb
- ✓ Hohe Saugleistung
- ✓ Keine Schaumbildung während des Förderprozesses
- ✓ Ideal geeignet für niedrig- und hochviskose Medien
- ✓ CIP-/SIP-fähig sowie manuell reinigbar
- ✓ Heiz- / Kühlmantel optional verfügbar
- ✓ Energieeffizienter Betrieb
- ✓ Einfache Wartung im eingebauten Zustand
- ✓ Lebenslange Garantie auf Pumpengehäuse und Pumpendeckel
- ✓ Betriebstemperaturen bis 240 °C
- ✓ Viskositäten bis 9.000.000 cps
- ✓ ATEX-Ausführung bis Temperaturklasse T4
- ✓ FDA-, EG 1935/2004- und 3.1-zertifiziert
- ✓ Verfügbar als klassische SCN- sowie kompakte SCN-D-Ausführung

Technische Daten

Typ	Förderleistung	Drehzahlbereich	Partikelgröße	Saugvermögen	Max. Druck
SCN50	max. 68.400 l/h	max. 600 U/min	max. 50 mm	-0,85 bar	max. 40 bar

Technische Zeichnung



Bemaßung

Model	L / mm	L1 / mm	L2 / mm	L3 / mm	B / mm	B1 / mm	H / mm	H1 / mm
SCN50	1445	656	1300	129	400	201	460	179,5

Pumpenmerkmale

Verdrängungsvolumen: 2,5 l/U

Drehzahlbereich: 0–600 U/min

Maximaler Pumpendruck: 15 bar

Maximale Betriebstemperatur: 240 °C

Saugdruck (Unterdruck): -0,85 bar



Lebensmittel



Getränke



Fleischverarbeitung



Süßwaren



Molkereiprodukte



Kosmetik/Pharma



Chemie

SCN60

Werkstoffe / Materialien

Pumpengehäuse / Frontdeckel	Edelstahl 1.4404
Lagereinheit	Edelstahl 1.4301
Rotor	Edelstahl 1.4404
Führungspatrone	Edelstahl 1.4404
Sicherungsmutter / Sicherungsschraube	Edelstahl 1.4404
Scraper/Stator)	anwendungsspezifisch
Elastomere	FFKM, FKM, EPDM, NBR, PTFE, Kalrez®, Silikon
Dichtungssystem	anwendungsspezifisch

Technische Daten

✓ Leistung und Merkmale

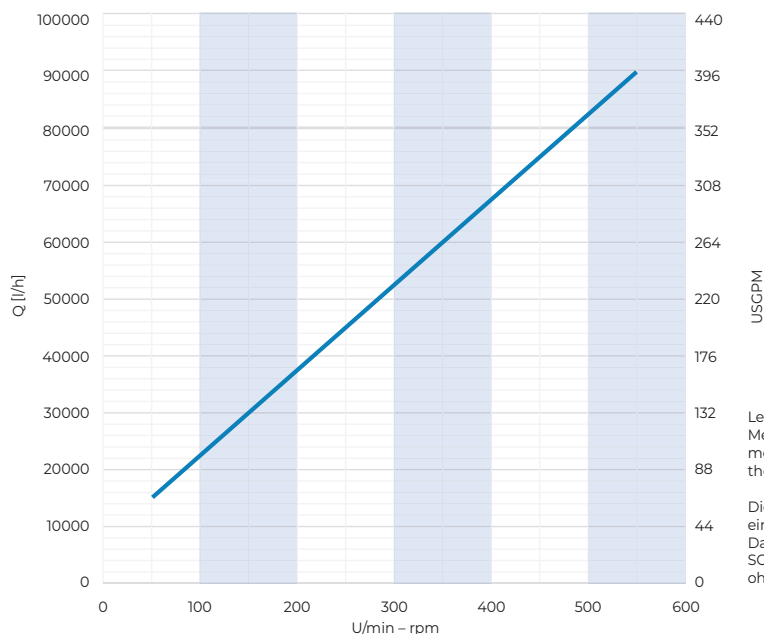
- Förderleistung: max. 90.000 l/h
- Reinigung: CIP/SIP/manuell
- Partikelgröße: max. 60 mm
- Saugvermögen: -0,85 bar
- Viskositätsbereich: 1 cps – 9 Mio. cps
- Maximale Temperatur: 240 °C
- Maximaler Druck: 15 bar

✓ Zertifikationen

- Food and Drug Administration (FDA)
- EG-Verordnung 1935/2004 (Materialien und Gegenstände mit Lebensmittelkontakt)
- ATEX-Richtlinie EX II 2 G c T4 135°C
- Werkstoffzeugnis 3.1 (Edelstahl)

✓ Verfügbare Anschlüsse

- Aseptik/Flanschanschluss
- Milchrohrverschraubung DIN 11851
- Tri-Clamp
- RJT
- SMS
- Rechteckflansch
- Nach Kundenanforderung



Leistungskurve in Abhängigkeit von Medium und Anwendungsparametern. Das Diagramm stellt den theoretischen Volumenstrom dar.

Die Leistungskurve basiert auf einer Viskosität von ca. 1.000 cps. Darüber hinaus fördern SOMA SINUS SODIAL® Pumpen ohne Rückströmung.

SOMA SINUS SODIAL® Pumpe SCN60

Die SCN60 der SCN-Serie ist eine Verdränger-Sinuspumpe mit einer maximalen Förderleistung von bis zu 90.000 l/h. Das zentrale Funktionselement der Pumpe ist ein auf der Antriebswelle montierter Sinusrotor. Das Fördermedium wird scherkraftarm,

ohne Schaumbildung und produktschonend durch die Förderkammern transportiert. Die Pumpe erreicht ein Saugvermögen von bis zu -0,85 bar und gewährleistet dadurch einen gleichmäßigen, nahezu pulsationsfreien Förderstrom.

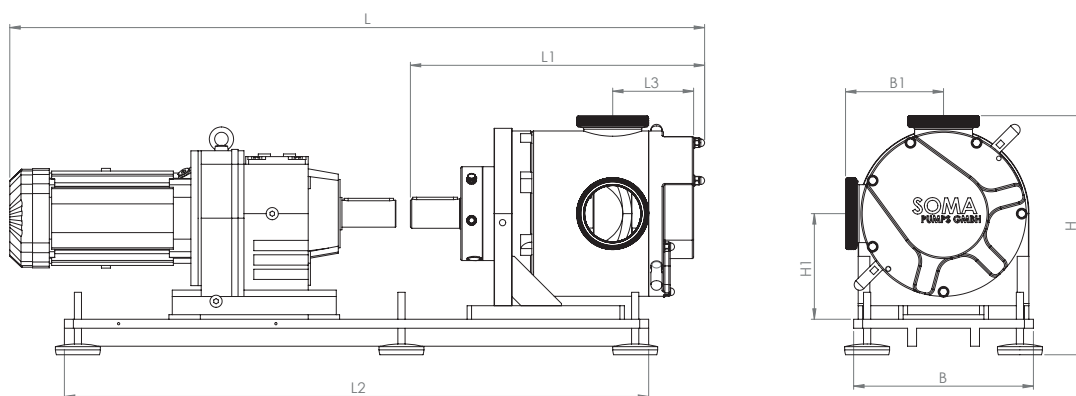
Vorteile und technische Daten

- ✓ Sanfte und produktschonende Förderung, insbesondere bei empfindlichen Partikeln
- ✓ Konstanter Förderstrom mit nahezu pulsationsfreiem Betrieb
- ✓ Hohe Saugleistung
- ✓ Keine Schaumbildung während des Förderprozesses
- ✓ Ideal geeignet für niedrig- und hochviskose Medien
- ✓ CIP-/SIP-fähig sowie manuell reinigbar
- ✓ Heiz- / Kühlmantel optional verfügbar
- ✓ Energieeffizienter Betrieb
- ✓ Einfache Wartung im eingebauten Zustand
- ✓ Lebenslange Garantie auf Pumpengehäuse und Pumpendeckel
- ✓ Betriebstemperaturen bis 240 °C
- ✓ Viskositäten bis 9.000.000 cps
- ✓ ATEX-Ausführung bis Temperaturklasse T4
- ✓ FDA-, EC 1935/2004- und 3.1-zertifiziert
- ✓ Verfügbar als klassische SCN- sowie kompakte SCN-D-Ausführung

Technische Daten

Typ	Förderleistung	Drehzahlbereich	Partikelgröße	Saugvermögen	Max. Druck
SCN60	max. 90.000 l/h	max. 600 U/min	max. 60 mm	-0,85 bar	max. 15 bar

Technische Zeichnung



Bemaßung

Model	L / mm	L1 / mm	L2 / mm	L3 / mm	B / mm	B1 / mm	H / mm	H1 / mm
SCN60	1545	655	1300	180	400	218	532	235

SOMA SINUS SODIAL® Monobloc Pumpe – SCN-D Baureihe

Die innovative Lösung für minimalen Platzbedarf und maximalen Fördervolumen.

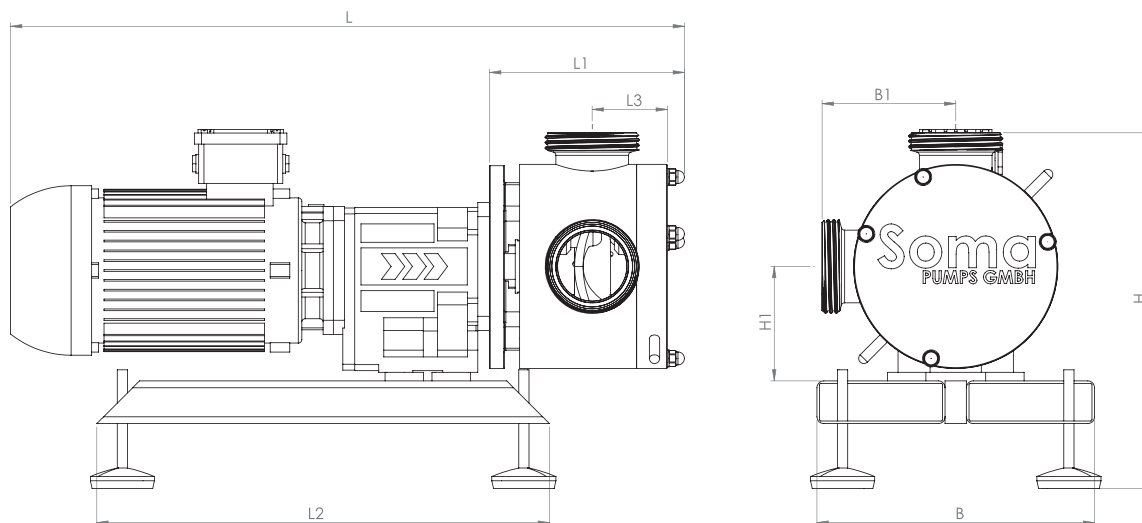
Mit der SCN-D Reihe der SOMA SINUS SODIAL® Pumpe hat die SOMA PUMPS GmbH eine Neuentwicklung weltweit als Erster auf den Markt gebracht. Die Weiterentwicklung der SOMA SINUS SODIAL® Pumpe als Monobloc-Version kommt ohne Lagerbock, Kupplung und aufwändige Grundplatte aus. Bei dieser Ausführung wird die SOMA SINUS SODIAL® Pumpe also direkt an den Antrieb angeflanscht.

Diese Ausführung gibt es in verschiedenen Größen mit einer Fördermenge bis zu 40.000 l/h und einem maximalen Gegendruck von 15 Bar. Ein großer Vorteil ist, dass sämtliche Verschleissteile der Pumpe identisch mit klassischen Sinus Pumpe sind. Dies bedeutet – keine separate Lagerhaltung für die Verschleissteile – 100 % Austauschbarkeit zwischen SCN und der SCN-D Baureihe.

Technische Daten

SCN	Fördervolumen	Drehzahl	Feststoffgröße	Ansaugdruck	Druck
SCN 20-D	max. 4.000 l/h	max. 600 rpm	max. 20 mm	-0,85 bar	max. 15 bar
SCN 25-D	max. 18.000 l/h	max. 600 rpm	max. 30 mm	-0,85 bar	max. 15 bar
SCN 40-D	max. 40.000 l/h	max. 600 rpm	max. 45 mm	-0,85 bar	max. 15 bar

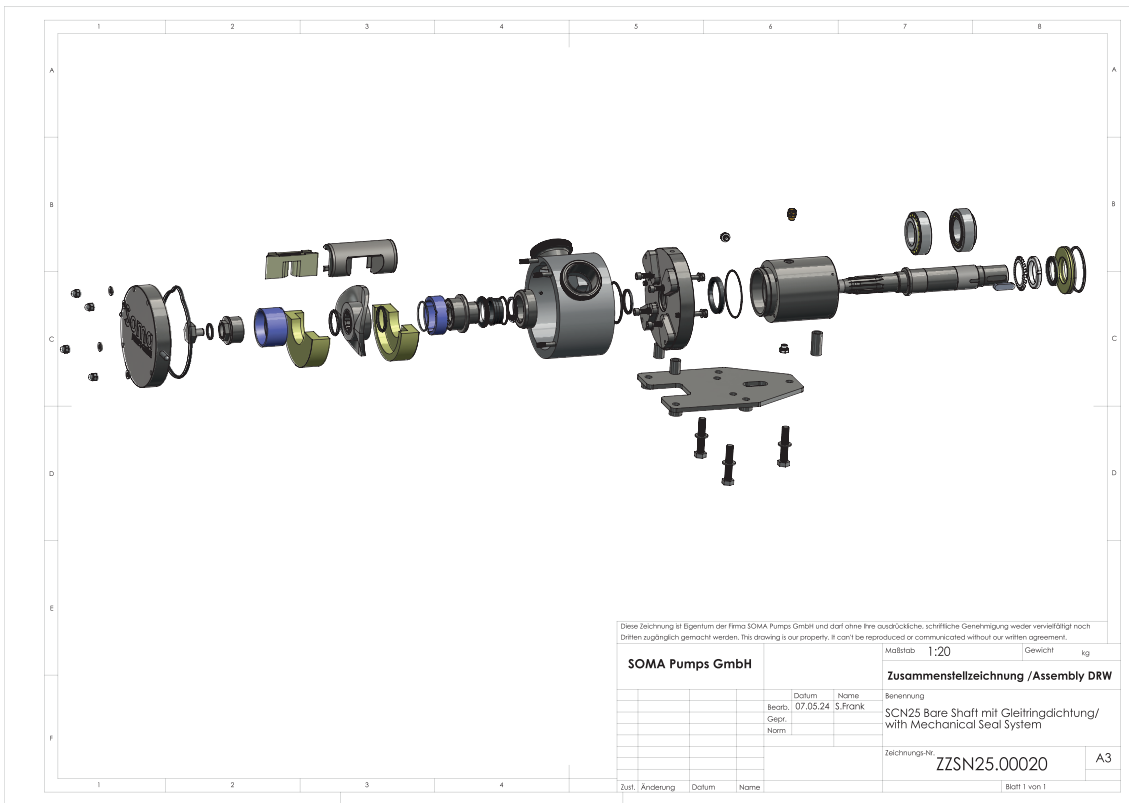
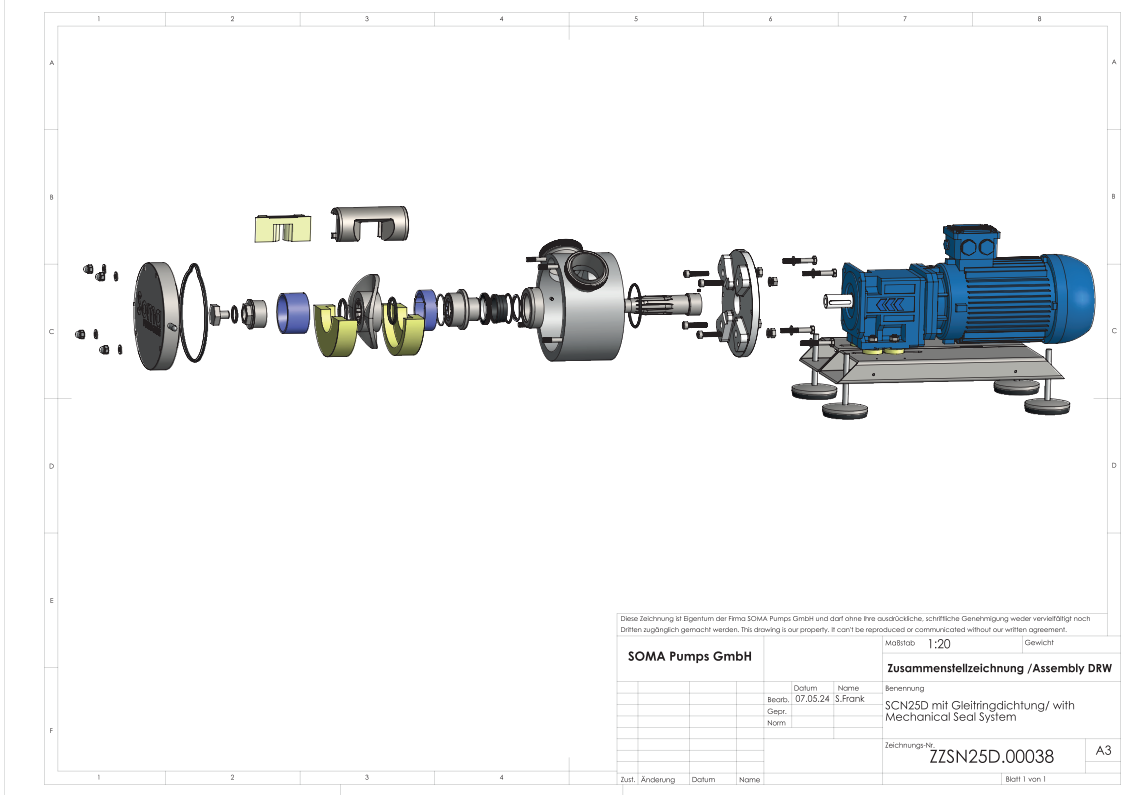
Technische Zeichnung



Bemaßung

Model	L / mm	L1 / mm	L2 / mm	L3 / mm	B / mm	B1 / mm	H / mm	H1 / mm
SCN20D	578	174,5	500	65	250	101	270	100
SCN25D	789	228	530	88	320	156	416	134
SCN40D	936	295	530	111,5	345	191	478	161

SOMA SINUS SODIAL® Explosionszeichnung SCN-D/ SCN Baureihe



Leistungskurve SOMA SINUS SODIAL® Typ SCN20/SCN20-D

Performance curve SOMA SINUS SODIAL® Type SCN20/SCN20-D

PUMPENMERKMALE:

Fördervolumen: 0,11 L/Umdrehung
Drehzahlbereich: 0-1.000 U/min
Förderdruck: max. 20 bar
Temperatur: max. 240 °C

PUMP CHARACTERISTICS:

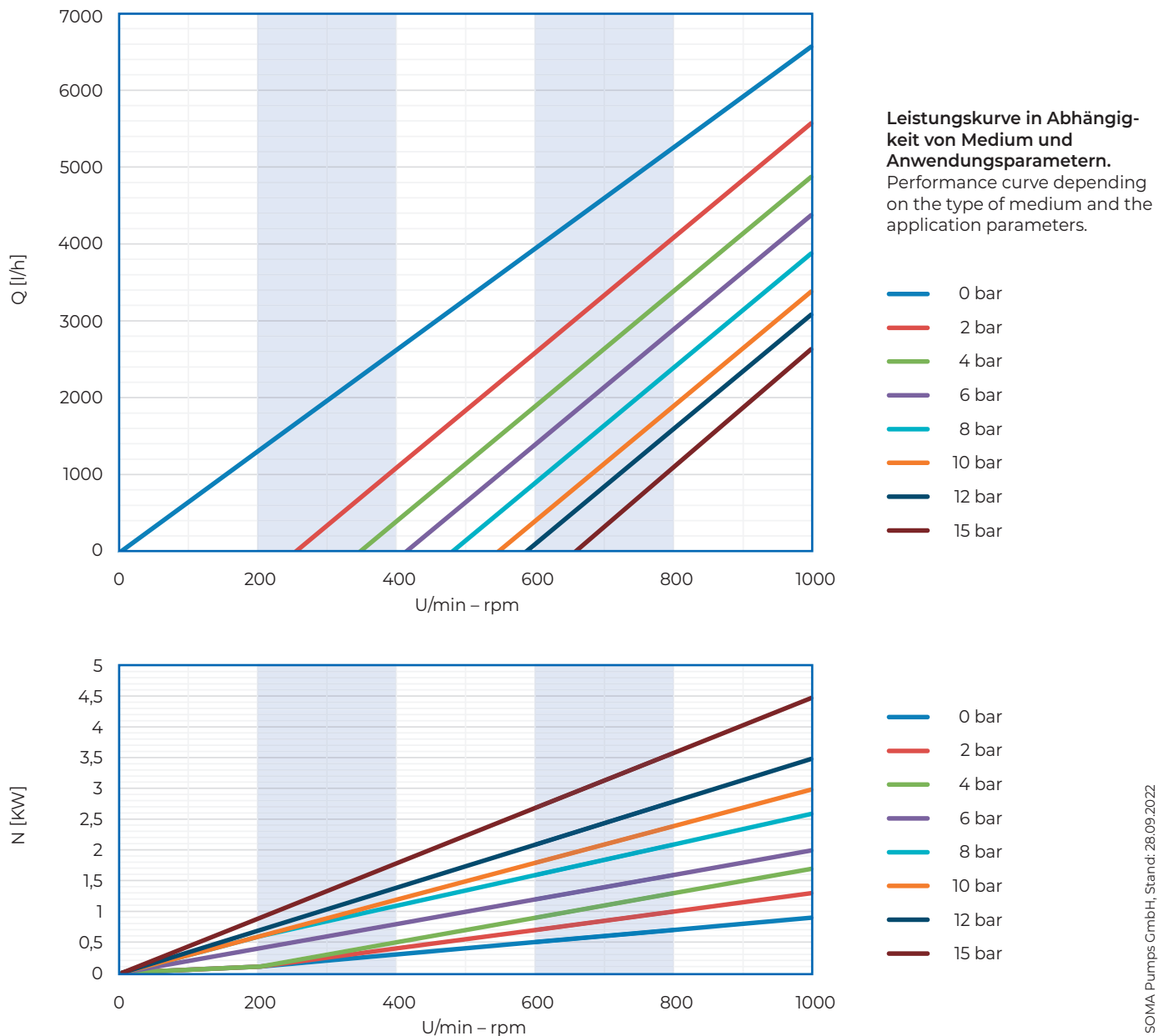
displacement volume: 0,11 l/rotation
speed range: 0-1.000 rpm
pump pressure: max. 20 bar
temperature: max. 240 °C

PUMPE/PUMP S/N: _____

Benötigte Leistung/required performance: _____ kW
Benötigtes Drehmoment/required torque: _____ Nm
Drehzahl/drive speed: min. _____ Upm/rpm
max. _____ Upm/rpm

Das Diagramm stellt den theoretischen Volumenstrom dar. Die Leistungskurve basiert auf einer Viskosität von ca. 1.000 cps. Darüber hinaus fördern SOMA SINUS SODIAL® Pumpen ohne Rückströmung.

Pump curve shows performance with a viscosity of approx. 1.000 cps. With higher viscosities, SOMA SINUS SODIAL® pumps work without slip.



Leistungskurve SOMA SINUS SODIAL® Typ SCN25/SCN25-D

Performance curve SOMA SINUS SODIAL® Type SCN25/SCN25-D

PUMPENMERKMALE:

Fördervolumen: 0,45 L/Umdrehung
Drehzahlbereich: 0-600 U/min
Förderdruck: max. 40 bar
Temperatur: max. 240 °C

PUMP CHARACTERISTICS:

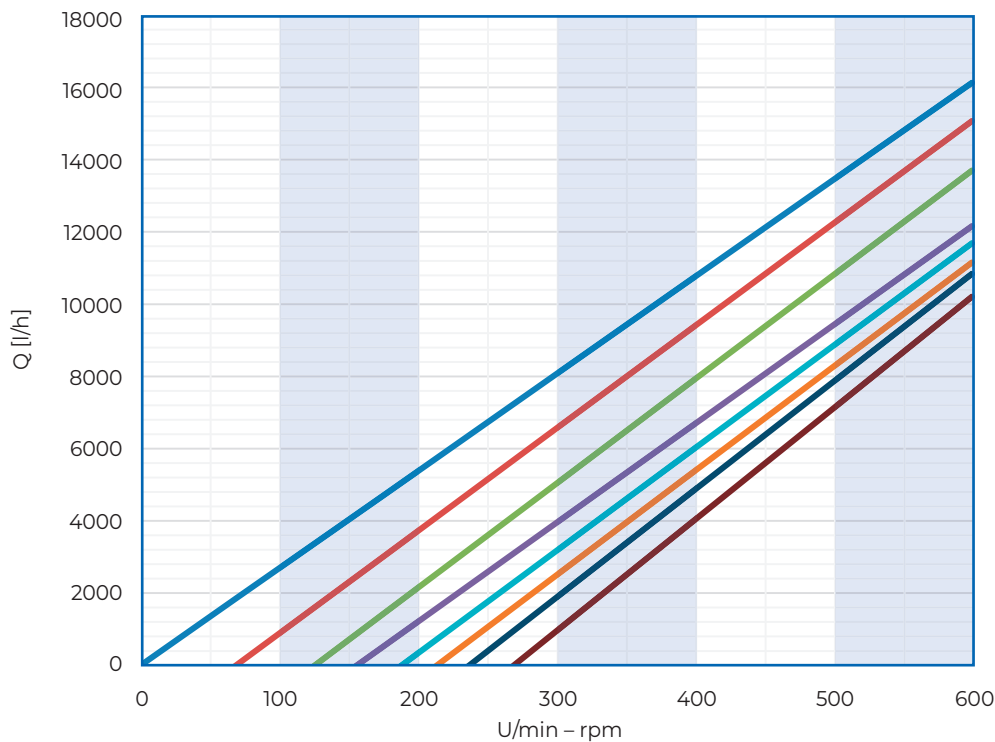
displacement volume: 0,45 l/rotation
speed range: 0-600 rpm
pump pressure: max. 40 bar
temperature: max. 240 °C

PUMPE/PUMP S/N: _____

Benötigte Leistung/required performance: _____ kW
Benötigtes Drehmoment/required torque: _____ Nm
Drehzahl/drive speed: min. _____ Upm/rpm
max. _____ Upm/rpm

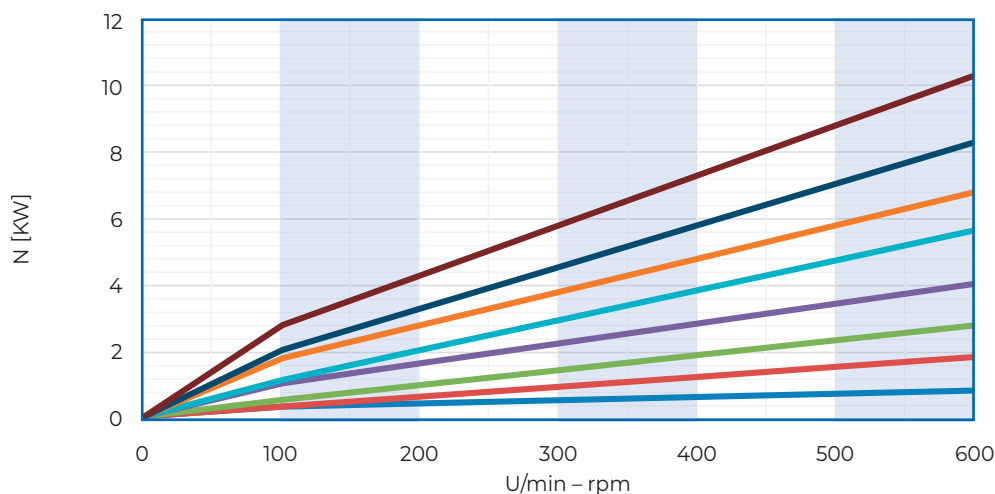
Das Diagramm stellt den theoretischen Volumenstrom dar. Die Leistungskurve basiert auf einer Viskosität von ca. 1.000 cps. Darüber hinaus fördern SOMA SINUS SODIAL® Pumpen ohne Rückströmung.

Pump curve shows performance with a viscosity of approx. 1.000 cps. With higher viscosities, SOMA SINUS SODIAL® pumps work without slip.



Leistungskurve in Abhängigkeit von Medium und Anwendungsparametern.
Performance curve depending on the type of medium and the application parameters.

- 0 bar
- 2 bar
- 4 bar
- 6 bar
- 8 bar
- 10 bar
- 12 bar
- 15 bar



- 0 bar
- 2 bar
- 4 bar
- 6 bar
- 8 bar
- 10 bar
- 12 bar
- 15 bar

Leistungskurve SOMA SINUS SODIAL® Typ SCN40/SCN40-D

Performance curve SOMA SINUS SODIAL® Type SCN40/SCN40-D

PUMPENMERKMALE:

Fördervolumen: 1,15 L/Umdrehung
Drehzahlbereich: 0-600 U/min
Förderdruck: max. 40 bar
Temperatur: max. 240 °C

PUMP CHARACTERISTICS:

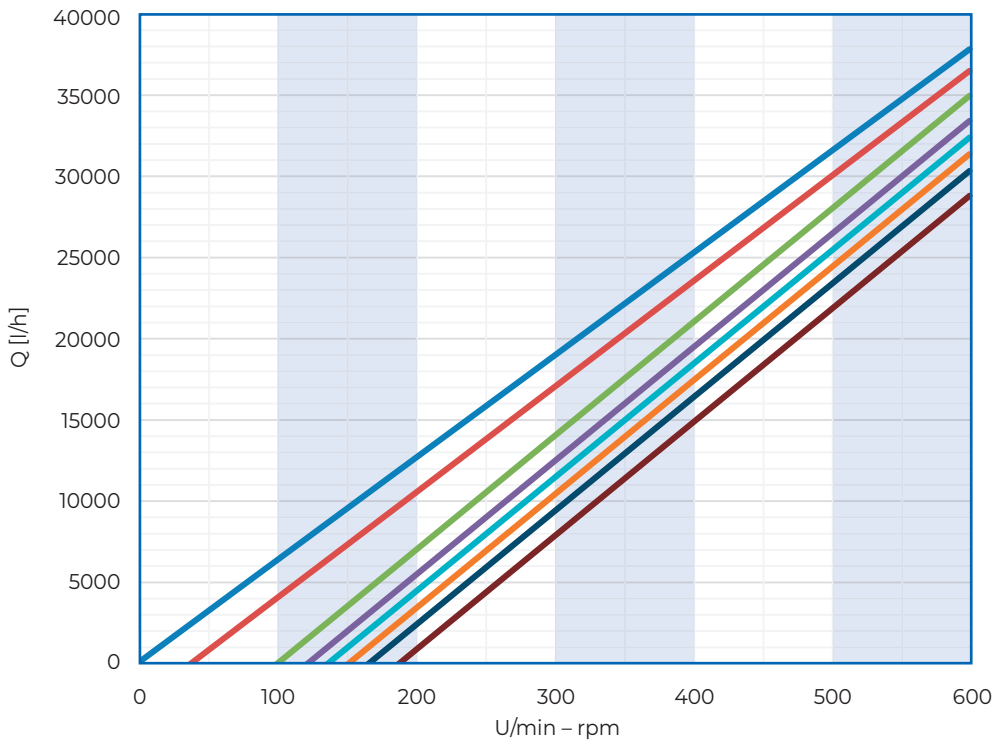
displacement volume: 1,15 L/rotation
speed range: 0-600 rpm
pump pressure: max. 40 bar
temperature: max. 240 °C

PUMPE/PUMP S/N: _____

Benötigte Leistung/required performance: _____ kW
Benötigtes Drehmoment/required torque: _____ Nm
Drehzahl/drive speed: min. _____ Upm/rpm
max. _____ Upm/rpm

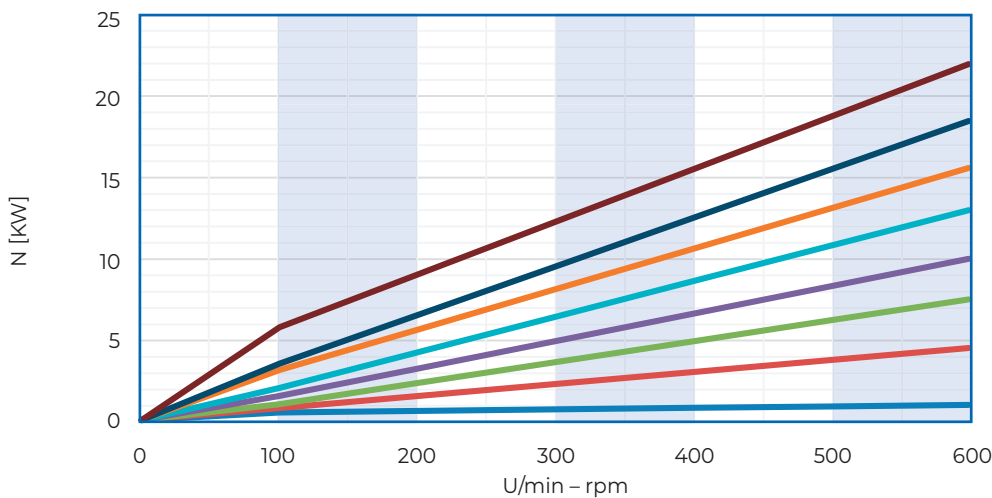
Das Diagramm stellt den theoretischen Volumenstrom dar. Die Leistungskurve basiert auf einer Viskosität von ca. 1.000 cps. Darüber hinaus fördern SOMA SINUS SODIAL® Pumpen ohne Rückströmung.

Pump curve shows performance with a viscosity of approx. 1.000 cps. With higher viscosities, SOMA SINUS SODIAL® pumps work without slip.

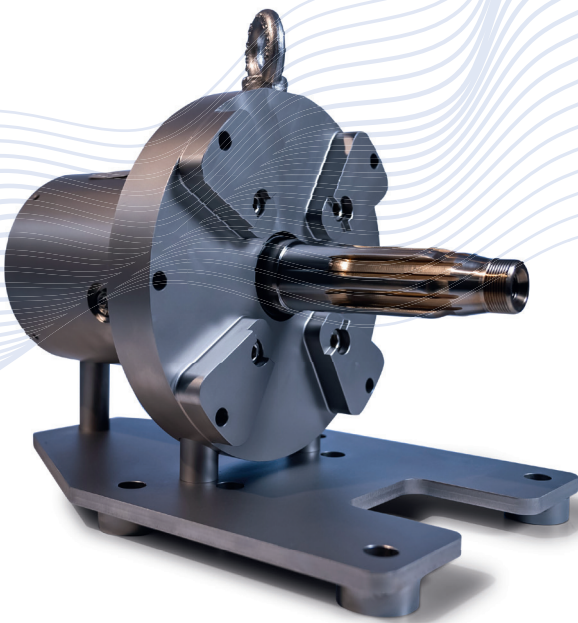


Leistungskurve in Abhängigkeit von Medium und Anwendungsparametern.
Performance curve depending on the type of medium and the application parameters.

- 0 bar
- 2 bar
- 4 bar
- 6 bar
- 8 bar
- 10 bar
- 12 bar
- 15 bar



- 0 bar
- 2 bar
- 4 bar
- 6 bar
- 8 bar
- 10 bar
- 12 bar
- 15 bar



SOMA SINUS SODIAL® Edelstahl Lagerbockeinheit

Die perfekte Lösung für höchste Hygiene- und Qualitätsanforderungen!

Vorteile:

- ✓ **Hygienische Ausführung:**
Ideal für sensible Anwendungen.
- ✓ **Korrosionsbeständig:**
Keine lackierten Teile, somit kein Rost.
- ✓ **Einfache Austauschbarkeit:**
1:1 Austausch gegen Grauguss-Lagereinheiten.
- ✓ **Edelstahl-Konstruktion:**
Lagereinheit komplett in 1.4301 Edelstahl.
- ✓ **Flexibel:** Mit Spüloption oder deutliche Trennung zwischen Lagerbock und Gehäuse.
- ✓ **Identische Bohrungen:**
Keine Modifikationen nötig – einfache Montage.
- ✓ **Weniger Wartungsaufwand:**
Weniger Ersatzteile, höhere Effizienz.
- ✓ **Garantie:**
25 Jahre Garantie – ausgenommen Verschleißteile.

Lieferumfang:

Komplett montierte Lagerbockeinheit inklusive Trägerwelle und Adapterplatte.

Verfügbare Optionen:

- Edelstahl Lagerbockeinheit SCN20
- Edelstahl Lagerbockeinheit SCN25
- Edelstahl Lagerbockeinheit SCN40
- Edelstahl Lagerbockeinheit SCN50
- Edelstahl Lagerbockeinheit SCN60

Qualität, auf die Sie sich verlassen können:

Made in Germany –
SOMA Pumps GmbH
produziert unter höchsten
Qualitätsstandards.



Innovationen & Vorteile

Edelstahl-Abdeckhaube

Die Edelstahl-Abdeckhaube schützt Pumpe und Antriebseinheit vor Staub, Schmutz, Feuchtigkeit und mechanischen Einwirkungen. Sie reduziert das Risiko von Beschädigungen, erhöht die Betriebssicherheit und trägt zur Verlängerung der Standzeit des Pumpen- und Motorsystems bei.

Restentleerungssystem

Das integrierte Restentleerungssystem ermöglicht eine nahezu vollständige Entleerung des Förderraums und minimiert verbleibende Produktreste. Dies unterstützt effiziente Reinigungsprozesse (CIP/SIP), reduziert Produktverluste und erleichtert Wartung sowie Medienwechsel durch die Vermeidung von Restflüssigkeiten im Pumpengehäuse.

Digitale Drehzahlregelung

Die digitale Drehzahlanzeige ermöglicht eine präzise Überwachung und Regelung der Pumpendrehzahl in Echtzeit. Dadurch wird eine exakte Anpassung der Förderleistung, eine stabile Prozessführung und eine optimierte Betriebskontrolle sichergestellt.

Trockenlaufschutz

Der integrierte Trockenlaufschutz überwacht die Medienversorgung und verhindert den Betrieb bei unzureichender Flüssigkeitszufuhr. Dadurch werden Überhitzung, erhöhter Verschleiß und mechanische Schäden zuverlässig vermieden und die Betriebssicherheit sowie Lebensdauer der Pumpe erhöht.

Pumpenwerkstatt – Service, Wartung & Reparatur

Unsere Pumpenwerkstatt bietet fachgerechte Wartung, Reparatur und Generalüberholung von Pumpen und Antriebssystemen – schnell, zuverlässig und herstellerunabhängig. Neben der Instandsetzung in unserer Werkstatt übernehmen wir Wartungen und Serviceeinsätze direkt bei Ihnen vor Ort.

Mit unserem kostenlosen Abholservice holen wir defekte Pumpen bequem bei Ihnen ab, reduzieren

Stillstandszeiten und gewährleisten eine effiziente, termingerechte Instandsetzung.

Profitieren Sie von fundiertem technischem Know-how, originalen und qualitätsgeprüften Ersatzteilen sowie einem Servicekonzept, das auf maximale Betriebssicherheit, Prozessstabilität und eine verlängerte Anlagenlebensdauer ausgelegt ist.

Gehäuseheizung/-kühlung, Deckelheizung/-kühlung

Optionale Heiz- und Kühlfunktionen ermöglichen eine präzise Temperaturregelung des Fördermediums. Dies stellt die Einhaltung produktspezifischer Temperaturanforderungen, den Erhalt der Produktqualität sowie eine prozesssichere und reproduzierbare Förderung sicher. Heizsysteme erlauben eine kontrollierte Temperaturerhöhung, während Kühlsysteme eine stabile Absenkung und Konstanthaltung der Produkttemperatur gewährleisten.

Zertifizierung und Materialkonformität

Alle produktberührenden Komponenten sind für den Lebensmittelkontakt gemäß den geltenden regulatorischen Anforderungen zertifiziert, einschließlich EU-Verordnung (EG) Nr. 1935/2004, FDA-Richtlinien sowie GMP-konformer Herstellungsprozesse. Dies stellt die Einhaltung strenger Hygiene-, Sicherheits- und Materialanforderungen sicher. Die Pumpe ist so konstruiert, dass eine Beeinträchtigung der Produktqualität, -reinheit und -sicherheit über den gesamten Lebenszyklus hinweg ausgeschlossen wird.

Pulsationsfreie Förderung

Die SOMA SINUS SODIAL® Pumpe ermöglicht eine nahezu pulsationsfreie Förderung, wodurch Schaumbildung minimiert, Produktschädigungen vermieden und empfindliche Medien besonders schonend transportiert werden. Das Ergebnis ist eine gleichmäßige, stabile Förderleistung bei maximaler Produktqualität.

Innovationen & Vorteile

Saugkraft

Die SOMA SINUS SODIAL® Pumpe überzeugt durch eine außergewöhnlich hohe Saugleistung. Die sinusförmige Förderbewegung erzeugt ein stabiles, leistungsstarkes Vakuum, das eine effiziente, schonende und zuverlässige Ansaugung des Fördermediums ermöglicht.

Einfache und schnelle Reinigung

Die SOMA SINUS SODIAL® Pumpe ist als Förder- und Reinigungspumpe ausgelegt und unterstützt manuelle Reinigung sowie CIP- und SIP-Prozesse. Dank der tottraumfreien Konstruktion und optimal zugänglicher Strömungsbereiche wird eine gründliche, hygienische Reinigung ermöglicht – ohne schwer erreichbare Zonen oder Produktablagerungen.

Inline-Wartung

Ausgelegt für lange Standzeiten und minimalen Wartungsaufwand. Servicearbeiten erfolgen direkt in der Anlage, ohne Ausbau der Pumpe.

Einzigartig bei SOMA: Die komplette Gleitringdichtung kann inline entnommen und ersetzt werden, wodurch Stillstandszeiten und Servicekosten deutlich reduziert werden.

Energieeffizienz

Die SOMA SINUS SODIAL® Pumpen setzen Maßstäbe in Sachen Energieeffizienz. Dank geringer Scherkräfte, minimaler Pulsation und einer hocheffizienten sinusförmigen Förderbewegung reduzieren sie den Energieverbrauch im Vergleich zu konventionellen Pumpentypen um bis zu 50 %. Dies senkt Betriebskosten nachhaltig und macht die Pumpe zu einer wirtschaftlichen und umweltbewussten Lösung für anspruchsvolle Anwendungen.

Plus Vorteile SOMA

Qualität: SOMA Pumps GmbH legt großen Wert auf Qualität und Zuverlässigkeit. Unsere Pumpen werden aus hochwertigen Materialien hergestellt und

durchlaufen strenge Qualitätskontrollen, um sicherzustellen, dass sie den höchsten Standards entsprechen.

Erfahrung und Fachwissen: Das Expertenteam von SOMA Pumps GmbH verfügt über jahrzehntelange Erfahrung in der Pumpenindustrie. Wir besitzen das Wissen und die Expertise, um maßgeschneiderte Lösungen für Ihre spezifischen Anforderungen zu bieten.

Kundenservice und Support: Wir legen großen Wert auf Kundenzufriedenheit und bieten exzellenten Kundenservice. Unser engagiertes Team steht Ihnen zur Verfügung, um Ihre Fragen zu beantworten, technischen Support zu leisten und Ihnen bei eventuellen Problemen zu helfen.

Innovative Entwicklungen: SOMA Pumps setzt sich für die Entwicklung innovativer Technologien und Lösungen ein. Wir investieren kontinuierlich in Forschung und Entwicklung, um unseren Kunden die neuesten und fortschrittlichsten Pumpen auf dem Markt anzubieten.

Wettbewerbsfähige Preise: Bei SOMA Pumps glauben wir an faire Preise. Unsere Produkte bieten ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis, sodass Sie eine hochwertige Pumpe zu einem vernünftigen Preis erhalten.

ISO 9001 Zertifizierung: SOMA Pumps ist stolz darauf, ISO 9001 zertifiziert zu sein. Dieses international anerkannte Qualitätsmanagementsystem stellt sicher, dass unsere Prozesse und Verfahren den höchsten Qualitätsstandards entsprechen. Mit der ISO 9001:2015 Zertifizierung können Sie darauf vertrauen, dass wir kontinuierlich daran arbeiten, unsere Produkte und Dienstleistungen zu verbessern, um Ihre Zufriedenheit zu gewährleisten.

SOMA SINUS SODIAL® Ersatzteile

Original Hauptverschleißteile für SOMA SINUS SODIAL® Sinuspumpen

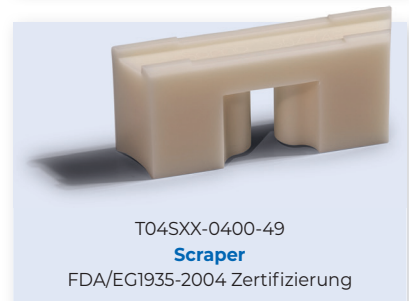
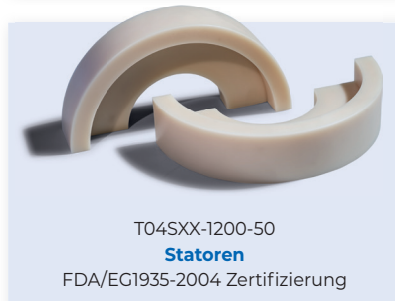
Original Hauptverschleißteile für SOMA SINUS SODIAL® Sinuspumpen garantieren maximale Leistung bei minimalem Verschleiß und tragen entscheidend zur langfristigen Betriebssicherheit Ihrer Anlage bei.

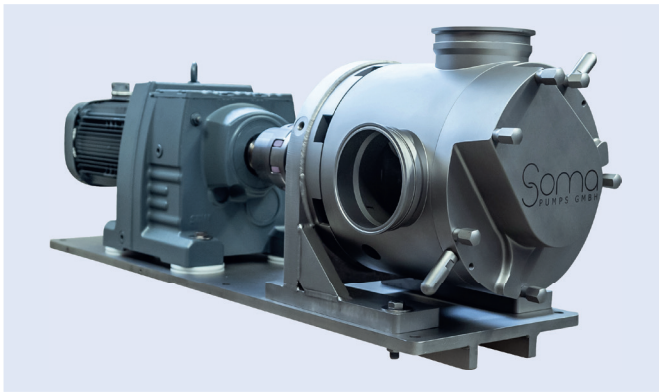
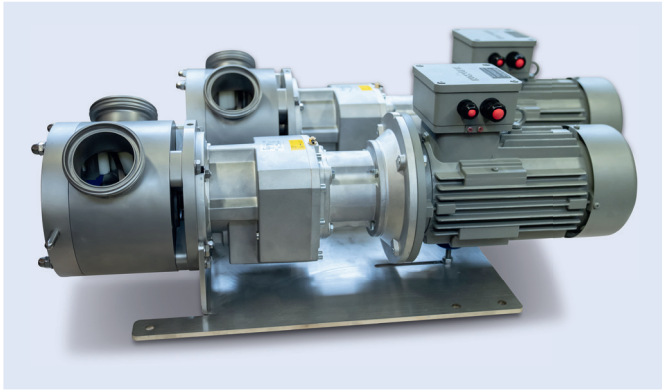
Alle produktberührten Ersatzteile sind gemäß FDA, EG 1935/2004 sowie mit 3.1 Edelstahl-Zertifikat zertifiziert und erfüllen höchste Anforderungen an Hygiene, Qualität und Produktsicherheit.

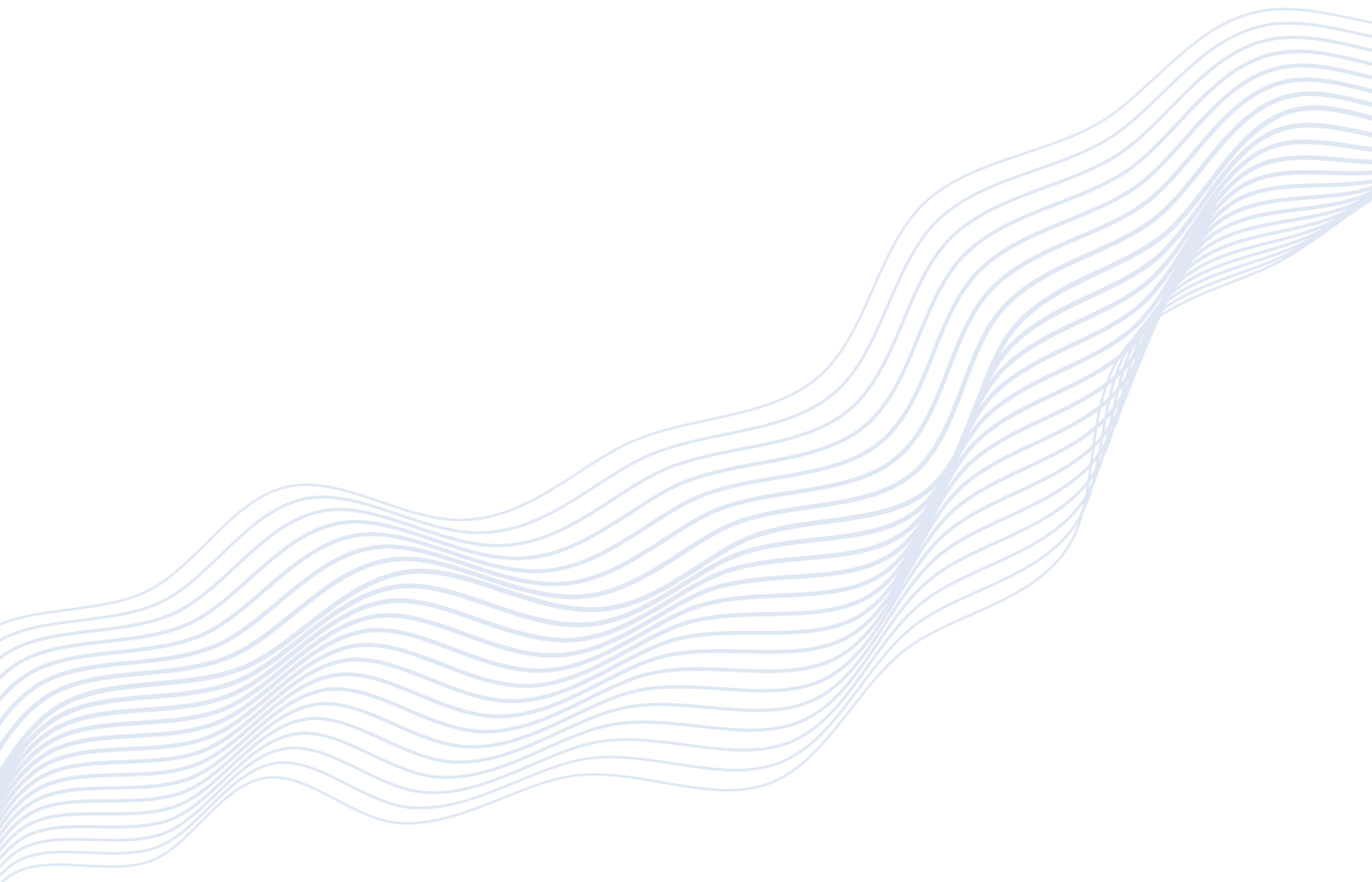
Hauptverschleißteile sind innerhalb von 24 Stunden verfügbar. Die abgebildeten Ersatzteile sind in verschiedenen Materialien und Ausführungen erhältlich und können optimal an Ihre spezifischen Prozessanforderungen angepasst werden.

Verfügbare Pumpengrößen:

SCN10 · SCN20 · SCN25 · SCN40 · SCN50 · SCN60







SOMA Pumps GmbH
Seestraße 1
D-74232 Abstatt
T: +49 (0) 7062 - 91 58 83-33
F: +49 (0) 7062 - 91 58 83-59
info@soma-pumps.de
www.soma-pumps.de